

# 第13回生産加工・工作機械部門講演会 10月4日(金)

〔講演：(1) 講演時間は質疑応答を含めて15分です。(2) ○印が講演発表者です。(3) 連名者で所属が省略の方は後者と同一です。〕

	A室 (百周年記念館)	B室 (1F講義室)	C室 (2F講義室)	D室 (2F会議室)
14:00	A01 <b>OS1 最新工作機械①</b> 座長：松原 厚 5軸マシニングセンタにおける平行度検査方法の代替案 ○岸谷康平, 井原之敏 (大阪工大)	B01 <b>OS9 レーザー応用加工①</b> 座長：古本達明 鋼箔へのレーザー焼入れ ○上野虎太郎, 細野高史 (久留米高専)	C01 <b>OS2 最新機械要素技術①</b> 座長：吉岡勇人 超音波加振式ミニチュアねじ締付け法の開発 ○吉川浩一, 森直樹, 水垣善夫 (九州工大)	休 憩
14:15	A02 多軸マシニングセンタにおけるロータリテーブルの組立誤差に関する精度解析 ○坂本重彦 (熊本大) 長野広明, 宮下宗仁, 宮野雅之, 鈴木敏弘, 小池伸二 (㈱牧野フライス製作所)	B02 ファイバレーザを用いた鉄系材料に対する面取り加工 ○酒田屋翔, 吉岡勇人, 新野秀憲 (東工大), 森敦 (ファナック㈱)	C02 直進軸の象限突起が加工面へ及ぼす影響 ○西口直浩 (長野県工科短大)	休 憩
14:30	A03 ISO 10791-10規格に提案している工作機械の熱変形の評価を目的とした工作試験法 - 熱変形が5軸機構の幾何誤差に及ぼす影響を評価する工作試験法 - ○茨木創一, 奥村凜 (広島大)	B03 炭酸ガスレーザを用いた炭素繊維強化プラスチックのレーザーフォーミングに関する基礎的研究 ○北田良二 (崇城大), 岡本康寛, 岡田晃 (岡山大)	C03 冷却水温制御による工作機械用スピンドルの温度制御の試み ○小高勢也, 川瀬美真, 楠山純平, 中尾陽一 (神奈川大)	休 憩
14:45	A04 CNC旋盤における主軸回転に伴う熱的影響の低減 ○片山智仁, 大西孝 (岡山大), 赤井智大, 末竹孝全, 村木亮一, 三宅成人 (㈱滝澤鉄工所), 大橋一仁 (岡山大)	B04 光弾性を応用したレーザー切断加工における応力分布評価法 ○山田啓司, 中嶋祐基 (広島大), 福島一樹 (㈱ソディック), 田中隆太郎, 関谷克彦 (広島大)	休 憩	休 憩
15:00	A05 切削液を考慮した工作機械の熱変位補償における測温点数の検討 ○丸川裕也, 木崎通, 杉田直彦 (東京大), 齋尾克男, 森本茂夫 (㈱小松製作所)	B05 近赤外レーザを用いた銅の微細溶接における開口数と表面粗さの影響 ○川崎将大, 濱田一樹, 岡本康寛, 岡田晃 (岡山大), 西則男, 酒川友一 (㈱片岡製作所)	C05 <b>OS2 最新機械要素技術②</b> 座長：中尾陽一 工作機械コラムの熱的・力学的特性評価 ○西村美咲, 吉岡勇人, 新野秀憲 (東工大)	D05 <b>OS13 環境適応形加工</b> 座長：酒井克彦 チタン合金高速切削における微量潤滑の効果 ○中村義輝, 糸魚川文広, 早川伸哉, 前川寛, 劉曉旭 (名古屋工大)
15:15	休 憩	休 憩	C06 工具回転非同期振れによる加工面影響を低減する加振システムの試作 ○正和裕太, 持田英樹 (㈱牧野フライス製作所, 東工大), 吉岡勇人, 新野秀憲 (東工大)	D06 エステル基油中における硫黄化合物の潤滑性能 ○高木智宏, 八木下和宏, 田村健太郎 (JXTGエネルギー㈱), 若林利明 (香川大)
15:30	A07 <b>OS1 最新工作機械②</b> 座長：村木俊之 工具と工作物の接触が工作機械の振動特性に及ぼす影響 ○外園泰介, 佐藤隆太, 西田勇, 白瀬敬一 (神戸大)	B07 <b>OS9 レーザー応用加工②</b> 座長：岡本康寛 同種材料・異種材料レーザー溶接における残留応力の空間分布特性 ○佐藤雄二, 亀井直光, 菖蒲敬久 (日本原子力研究開発機構), 青柳裕治 (NESI㈱), 村松壽晴 (日本原子力研究開発機構)	C07 超磁歪素子を用いたフライス用工具サーボによる微細加工の基本特性評価 ○吉岡勇人, 田村勇樹, 小島功太郎, 新野秀憲 (東工大)	D07 チタン合金に対する含酸素化合物の摩擦特性とMQL加工性能 ○若林利明, 磯崎紘哉 (香川大), 熱田俊文, 松島康晴 (香川県産業技術センター)
15:45	A08 非接触荷重発生装置による工作機械主軸評価のための加振波形の研究 ○岸野遼馬, 松原厚, 山路伊和夫 (京都大)	B08 レーザ誘起熱応力によるガラスの鏡面溝加工技術開発 - き裂開口領域の検証 - ○松田尚太郎, 永田恵二郎, 徳岡真, 橋間文哉, 森田英俊 (佐世保高専)	休 憩	休 憩
16:00	A09 相図を用いた切削加工振動の解析 ○松原厚, 高田希恵, 河野大輔 (京都大)	B09 炭酸ガスレーザによる石英ガラス基板へのマイクロ流路加工に関する基礎的研究 ○高松優未, 北田良二 (崇城大), 天谷諭, 田中陽 (理化学研究所)	C09 <b>OS15 アディティブ・マニュファクチャリング(AM)①</b> 座長：阿部壮志 CADデータに基づいた熱可塑性CFRPの逐次成形によるシェル形状3Dプリンティング ○山田橋平, 田中秀岳 (上智大), 猪狩龍樹 (防衛大)	D09 <b>OS3 工具・ツーリング①</b> 座長：加藤秀治 電着ダイヤモンド砥石の窒素ガス援用ツルミング ○久保田章竜, 峠睦 (熊本大)

	A室 (百周年記念館)	B室 (1F講義室)	C室 (2F講義室)	D室 (2F会議室)
16:15	A10 主軸速度変動によるびびり振動抑制の自動最適設計 - 変調指数に基づくびびり振動エネルギー最小化によるパラメータ選択 - ○大和駿太郎 (慶應義塾大), 伊東隆充, 松崎敬彦 (東芝機械株), 柿沼康弘 (慶應義塾大)	B10 ガラス内部の金属球へのレーザー照射による微粒子の吸引 ○今井拓哉, 比田井洋史, 松坂壮太, 千葉明, 森田昇 (千葉大)	C10 指向性エネルギー堆積法における冷却機構を用いた熱状態の安定化 ○八木理志, 小池綾, 柿沼康弘 (慶應義塾大), 小田陽平 (DMG森精機株)	D10 DLCコーテッド超硬工具による樹脂成形アルミ金型のパニシング加工の基礎的検討 ○岡田将人, 吉野裕大 (福井大), 新川真人 (岐阜大), 三浦拓也, 大津雅亮 (福井大)
16:30	A11 NC移動テーブルの摩擦補償による反転動作の向上 ○猪又裕輔, 森本喜隆, 林晃生 (金沢工大)	休 憩	C11 ローカルシールドを用いたプラズマ方式WAAMによるチタン合金部材の造形 ○三宅遼太郎, 笹原弘之 (東京農工大), 大内誠悟, 鈴木敦 (ヤマザキマザック株)	D11 金型冷却穴加工に関する研究 - SR加工用超硬ドリル - ○藤原繁栄, 村尚則 (三菱日立ツール株)
16:45	休 憩	B12 OS9 レーザー応用加工③ 座長: 松坂壮太 薄膜付き透明材料のフェムト秒レーザー加工についての研究 ○廣津佑紀, 林照剛, 黒河周平, 水町遼祐 (九州大), 長谷川登, 錦野将元, Din Thanh Hung (量子科学技術研究開発機構)	C12 ステンレス製パイプにNi基合金相当の表面層を得るためのオーバーレイ円周溶接技術の開発 ○永松秀朗, 笹原弘之 (東京農工大)	D12 高精度立壁加工に関する研究 - 外周ねじれ角が立壁加工精度に及ぼす影響 - ○田牧賢史朗 (三菱日立ツール株), 安齋正博, 澤武一 (芝浦工大)
17:00	A13 OS1 最新工作機械③ 座長: 白瀬敬一 研削盤砥石カバリの衝突安全性に関する研究- Solid to SPHによる砥石破壊解析手法の検討 - ○福井拓哉 (防衛大), 由井明紀 (神奈川大), 北嶋孝之 (防衛大)	B13 フェムト秒パルスレーザーを用いた超硬合金に対する微細形状加工 ○天本祥文, 仙波卓弥 (福岡工大)	休 憩	休 憩
17:15	A14 卓上型5軸NC精密研削盤の試作と性能評価 ○佐藤芳紀, 藤本正和, 田崎良佑 (青山学院大)	B14 ピコ秒パルスレーザー照射によるジルコニアのナノ・マイクロスケールの表面構造形成 ○山室悠香 (慶應義塾大), 下山智隆, 山下勲 (東ソー株), 閻紀旺 (慶應義塾大)	C14 OS15 アディティブ・マニュファクチャリング(AM)② 座長: 小池綾 寒天を用いたMIMベースFDMIにおける材料混合比の検討 ○阿部壮志, 櫻井彩乃, 金子順一, 堀尾健一郎 (埼玉大)	D14 OS3 工具・ツーリング② 座長: 岡田将人 小径ボールエンドミルを用いた超弾塑性型チタニウム合金のミーリングに関する研究 -加工雰囲気の違いが工具摩耗機構に及ぼす影響- 中村アイク大輝, 高田哲生, 加藤秀治 (金沢工大), 久保田和幸 (三菱日立ツール株)
17:30	A15 指向性エネルギー堆積法におけるヘッドノズル高さのリアルタイム補正による造形効率向上に関する基礎研究 ○上田真広 (University of California at Berkeley), 相澤研吾, 青山英樹 (慶應義塾大), 山崎和雄 (University of California at Berkeley)	B15 短パルスレーザーを用いたファインセラミックス部品の表面テクスチャリング - 微細ディンプル形成に関する基礎的検討 - ○松田亮太郎, 小川圭二 (龍谷大), 今田琢巳 (滋賀県工業技術総合センター), 榎山正 (ヘインテクノベルク株), 中川平三郎 (中川加工技術研究所)	C15 粉末床溶融結合法による金属粉末積層造形に関する研究 - ビーム形状が溶融・凝固現象に及ぼす影響 - ○大石和志, 古本達明 (金沢大), 阿部諭 (パナソニック株), 橋本洋平, 小谷野智広, 細川晃, (金沢大)	D15 コーテッド超硬工具を用いたスーパーニ相ステンレス鋼の高エネルギー加工に関する研究 - 切削環境の違いが工具損傷に及ぼす影響の検討 - ○吉田圭織, 加藤秀治 (金沢工大)
17:45	A16 高面品位加工を実現する加工バース品質の定量化と加工面の予測 ○曾我部英介, 佐々木駿也, 森弘樹 (オークマ株)	B16 計算科学シミュレーションコードSPLICEによる異種材料レーザー溶接プロセスの数値解析 ○村松壽晴, 佐藤雄二, 亀井直光, 青柳裕治, 菖蒲敬久 (日本原子力研究開発機構)	C16 金属AM用粉末の熱特性に関する研究 ○佐々木啓伍, 古本達明 (金沢大), 大崎元嗣, 山田慎之介, 近藤亮介 (大同特殊鋼株), 橋本洋平, 小谷野智広, 細川晃, (金沢大)	D16 バインダレスcBN焼結体工具による難削材加工 ○原田高志, 東泰助, 久木野暁 (住友電工ハードメタル株)
18:00				
19:00	懇 親 会 (熊本ホテルキャッスル)			
21:00				

第13回生産加工・工作機械部門講演会 10月5日(土)

[講演：(1) 講演時間は質疑応答を含めて15分です。(2) ○印が講演発表者です。(3) 連名者で所属が省略の方は後者と同一です。]

	A室 (百周年記念館)	B室 (1F講義室)	C室 (2F講義室)	D室 (2F会議室)
9:15	A17 OS6 切削加工① 座長：笹原弘之 エンドミル切削における動的応答特性 ○廣田義明, 松村隆 (東京電機大)	B17 OS8 電気加工① 座長：武沢英樹 大面積電子ビーム照射法を用いたフィレット加工の基礎的検討 ○周澤華, 酒井翼, 篠永東吾, 岡田晃 (岡山大)	C17 OS4 生産システムとCAD・CAM① 座長：森重功一 加工途中の工作物の剛性を確保するための工具経路生成に関する研究 ○榑野仁司, 熊野谿真帆, 中本圭一 (東京農工大)	D17 OS5 加工計測・評価① 座長：佐藤昌彦 ハイバースペクトルデータに基づいためっき工程の状態認識 ○鳥居有沙, 吉岡勇人, 新野秀憲 (東工大)
9:30	A18 半導体ひずみセンサによるエンドミル加工状態モニタリングに関する研究 ○藤井功太, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大), 宮嶋健太郎, 岡田亮二 ((株)グローセル)	B18 精密形状創成用小径イオンビーム生成技術の開発 - 磁界型4極子レンズの構造検討 - ○瀧野日出雄 (千葉工大), 矢上裕晃 (金属技術研), 国部利寿 (千葉工大)	C18 割出し5軸制御による荒加工の効率化に向けた工具姿勢決定に関する研究 ○渡辺雄斗, 井上友貴, 中本圭一 (東京農工大)	D18 FDTD法による表面近傍のエバネッセント光場内移動ナノ粒子の散乱光量特性 ○Khajornrungruang Panart, 鈴木恵友, 平住那子, 荒牧弘親 (九州工大)
9:45	A19 工具逃げ面における摩耗現象と熱散逸との関係 ○宋小奇, 高橋幸男 (中央大), 何偉銘 (中国上海理工大), 井原透 (中央大)	B19 熱可塑性CFRPの加工に関する研究-超音波穿孔加工における部材強度低下- ○後藤啓光, 明松圭昭, 谷貴幸 (筑波技術大), 平尾篤利 (新潟大), 毛利尚武 (東京大)	C19 工作機械の機種選定に向けた形状創成運動に基づく工程分析に関する研究 ○小松航, 中本圭一 (東京農工大)	D19 高集積化ナノ粒子チップを用いた一次粒子の粒径分布計測 ○朱家慶, 林照剛, 黒河周平 (九州大)
10:00	A20 エンドミルの切削仕上げ面における残留応力特性 ○稲葉琢磨, 片桐嵩 (東京電機大), 野末秀和 (パルステック工業株), 松村隆 (東京電機大)	B20 電解放電加工における印加電圧と電流波形との関係 ○古谷克司 (豊田工大)	C20 曲がり穴放電加工法の開発 - 加工の実現を考慮した装置動作指令の自動生成 - ○石田徹, 貝出悠輔, 溝渕啓 (徳島大), 竹内芳美 (中部大)	D20 OS5 加工計測・評価② 座長：神谷和秀 低温切削における工具すくい面温度計測と熱伝達特性 ○佛生光, 佐藤昌彦 (鳥取大)
10:15	A21 エンドミル切削における切削油剤の特性が工具摩耗に及ぼす影響 ○岩室優春 (東京電機大), 丹野正樹 (ユシロ化学工業株), 松村隆 (東京電機大)	B21 γ相黄銅めっき細線ワイヤの微細ワイヤ放電加工特性に関する基礎的検討 ○三好雅人, 岡田晃 (岡山大), 榑本孝章, 榑田善貴 (住友電工株)	C21 展開図を用いたプレス成形用CFRPプリフォーム材の設計・製作手法の開発 - 実験による成形時の材料挙動の観察 - ○猪狩龍樹 (防衛大), 中間翔, 田中秀岳 (上智大)	D21 レーザ励起蛍光を用いた工具刃先形状の机上計測に関する研究 (第二報) - 希釈水溶性切削液を用いた際の精度検証 - ○松本宏平, 水谷康弘, 高谷裕浩 (大阪大)
10:30	—	—	—	D22 AEを利用した機械学習によるエンドミル工具の摩耗観測手法の検討 ○井上賢人, 是澤宏之, 榑原弘之 (九州工大), 石田秀一, 本村大成, 田原竜夫 (産業技術総合研究所)
10:45				
11:00	特別講演会 山尾 敏孝 氏 (熊本大学 名誉教授) 「熊本史跡熊本城の地震被災と復旧状況」	—	—	—
12:00				
12:10	<b>ランチョンセミナー</b> (12:10 - 13:10) 1. (株)牧野フライス製作所 2. 公財)工作機械技術振興財団 3. 三菱重工工作機械株 4. (株)三井ハイテック 5. (株)ワークス 6. (株)北川鉄工所 7. サイバネットシステム株			
13:10	—	—	—	—

	A室 (百周年記念館)	B室 (1F講義室)	C室 (2F講義室)	D室 (2F会議室)
13:30	A23 OS6 切削加工② 座長：臼杵年 超硬質工具による耐熱合金の高 速エンドミル加工 ○鈴木健士朗, 細川晃 (金沢大 ), 長嶋拓海 (アイシン精機 株), 小谷野智広, 古本達明, 橋本 洋平 (金沢大)	B23 OS8 電気加工② 座長：瀧野日出雄 放電加工による三次元空間形状 の創成に関する基礎的研究 ○LI SHUOXUN, 因幡勇汰, 岡田晃 (岡山大), 山口篤 (兵庫 県立工業技術センター)	C23 OS4生産システムとCAD・CAM② 座長：中本圭一 Haptic Deviceを用いた5軸制御 荒加工経路の生成 - 加工経路の 平滑化 - ○森重功一, 森智 (電気通信大)	D23 OS11 超精密加工 座長：鈴木浩文, 関紀旺 白色干渉計を用いたダイヤモンド 工具輪郭誤差の計測と補正に よる超精密自由曲面切削の実現 ○長山晃大, 関紀旺 (慶應義塾 大)
13:45	A24 チタン合金切削における窒素ガ スブローの効果に関する研究 ○木村律, 酒井克彦, 静弘生 (静 岡大)	B24 つり下げ電極を用いた曲がり穴 放電加工法における形状自由度 の拡大 - 直角曲がり穴と深穴曲 がり穴の加工 - ○山口篤, 浜口和也 (兵庫県立工 業技術センター), 李碩勳, 因幡 勇汰, 岡田晃 (岡山大)	C24 異形状ポンチ切れ刃高精度研 削技術の開発 ○重村佳太郎, 山田大晶, 金子順 一, 阿部壮志, 堀尾健一郎 (埼玉 大)	D24 超硬直彫り切削の実用化にお ける機械要素の影響 ○比佐遼太, 佐藤智之, 栗山邦隆, 槻田豊, 福田将彦 (東芝機械株)
14:00	A25 難削材加工のための最適な切削 速度の選出 ○宋小奇, 高橋幸男 (中央大), 何偉銘 (中国上海理工大), 井原 透 (中央大)	B25 気中単発放電加工による材料除 去過程の観察 - 材料の違いが除 去過程に及ぼす影響 - ○谷貴幸, 後藤啓光 (筑波技術 大), 平尾篤利 (新潟大), 毛利 尚武 (東京大)	C25 個別多軸工作機械における加工 機能のデジタルツイン ○田中文基 (北海道大)	D25 ダイヤモンド製マイクロライ ス工具によるCVD-SiCの超精密非 球面切削 ○鈴木朗洋, 岡田睦, 鈴木浩文 (中部大)
14:15	A26 超硬金微細軸の切削加工特性 ○鈴木敦也, 奈良亮佑, 江頭快, 山 口桂司, 太田稔 (京都工芸繊維 大)	B26 永久磁石の放電加工における初 期着磁率の違いと加工粉の影響 ○武沢英樹, 遠山彰吾 (工学院 大)	C26 作業動線とGAを用いた複数生産 ラインのレイアウト決定システ ム ○野田将豊, 山本秀彦, (岐阜大 学), 辻博文, 寺輪安久, 中村義則, 土田正幸 (株)インフォ ファーム), 山田克明, 栗山幸泰 (カインダストリー 株)	D26 共焦点色収差式レーザ変位計 を 用いた超精密加工機の机上計測 システム 段昊, 森田晋也 (東京電機大), 細島拓也, 竹田真宏, ○山形豊 (理化学研究所)
14:30	A27 鉄アルミナイド金属間化合物を 用いたコバルトフリー超硬切削 工具の切削特性 ○赫慶哲, 酒井克彦, 静弘生 (静 岡大), 下島康嗣, 古嶋亮一, 細川 裕之 (産業技術 総合研究所)	B27 放電加工によるCFRPの穴あけに 関する研究 ○北村友一, 北嶋孝之, 猪狩龍樹 (防衛大)	C27 単結晶Siソーラパネルによる水 中発電-海面下における発電の可 能性検証- ○由井明紀 (神奈川大)	休 憩
14:45	休 憩	休 憩	休 憩	D28 OS7 研削・砥粒加工① 座長：山田高三 極小径研削工具による微細穴あ け加工の加工特性 ○岡野飛南太, 本多亮太, 江頭快, 山口桂司, 太田稔 (京都工芸繊維 大)
15:00	A29 OS6 切削加工③ 座長：金子順一 半導体ひずみセンサを用いた旋 削加工における工具摩擦状態の モニタリング ○本田光平, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大学), 岡田亮二, 宮嶋健 太郎 (株)グローセル)	B29 OS14先端材料・難削材の加工① 座長：関谷克彦 機能性コルゲート容器の成形性 ○原田泰典, (兵庫県立大)	C29 OS12 ナノ加工と表面機能① 座長：金子新 固定結合面間における静摩擦係 数の高精度測定装置の開発 ○稲垣史彦 (千葉大, 三菱日立 ツール株), 森田昇, 比田井洋史, 松坂壮太, 大森達夫 (千葉大), 清水伸二 (日本工 大, MAMTEC), 千葉明, 松本祐一郎 (千葉大)	D29 超音波援用研削による小径内面 への加工軌跡形成機構に関する 研究 ○藤本正和 (青山学院大), 福山修, 山下富雄 (黒田精工 株), 市川紀一 (川崎重工株), 斎藤幸丸 (青山学院大)
15:15	A30 PEEK樹脂の小径穴あけにおける 冷却効果の検討 ○伊藤祥吾, 野村光由, 藤井達也, 鈴木庸久 (秋田県立 大)	B30 ベータ型チタン合金薄板の機械 的性質とクラッド容器の深絞り 加工性 西久保祐貴, 原田泰典 (兵庫 県立大)	C30 ガラス中への銀の添加現象に対 する電極形状・配置の影響の検 討とその応用 ○野上直樹, 松坂壮太, 比田井洋 史, 千葉明, 森田昇 (千葉大)	D30 oBN高切込み研削における研削エ ネルギー分布 ○藤本正和 (青山学院大), 平泉 裕花 (三菱電機株), 大石進 (元 青山学院大)
15:30	A31 型複合加工機を用いたターン ミル加工が加工表面に与える影 響 ○青木俊, 松本敏幸, 神崎昌郎 (東海大), 村山省己 (元東海 大), 胡シン, フロン マキシム (東海大)	B31 チタンの表面特性に及ぼすほう 化処理条件の影響 ○CHEN TONG, 小山真司 (群馬 大)	C31 超微細塑性加工と焼鈍を組み合 わせた微細金属構造の作製と光 機能デバイスへの応用 ○久保田雄介, 吉野雅彦, 中川佑 貴 (東工大)	D31 OS7 研削・砥粒加工② 座長：藤本正和 CFRP鏡エポキシ樹脂光学面の遊 離砥粒研削における除去レート 評価 ○井川貴仁, 永澤愛美, 瀧野日出 雄 (千葉工大), 宇都宮真 (国立 天文台)

	A室 (百周年記念館)	B室 (1F講義室)	C室 (2F講義室)	D室 (2F会議室)
15:45	A32 半導体ひずみセンサによるドリル加工状態モニタリング手法の検討 ○小澤央季, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大), 岡田亮二, 宮嶋健太郎 (㈱グローセル)	休憩	C32 微細エンボス加工による金属薄膜の加工特性の検討 ○青柳友之, 中川佑貴, 吉野雅彦 (東工大)	D32 砥粒と工作物の弾性挙動を考慮した研削仕上げ性状の予測 ○内田元, 山田高三 (日本大), 三浦浩一 (日本大学短期大学部)
16:00	A33 炭素繊維強化プラスチックのドリルの切削力特性に関する研究 ○謝嘉威, 山川瑞樹, 松村隆 (東京電機大)	B33 OS14先端材料・難削材の加工② 座長: 杉田直彦 らせん型切りくずの引張試験 ○関谷克彦, 田中隆太郎, 山田啓司 (広島大)	休憩	D33 ディープラーニングを用いた砥粒形状による分類システムの開発 ○川下智幸, 坂口彰浩, 松尾修二, 岩橋祐輝, 岩永雄大 (佐世保高専)
16:15	休憩	B34 酸化グラフェンを添加した水溶性切削油剤の性能評価 ○本田拓朗, 藤瀬友斗 (大分大), Xiangqiong (Shanghai Advanced Research Institute, Chinese Academy of Sciences), 中西義孝 (熊本大)	C34 OS12 ナノ加工と表面機能② 座長: 松坂壮太 ギ酸塩被膜付与Znシートを用いたAl合金の大気中液相拡散接合強度に及ぼす接合面粗さの影響 ○篠原真人, 小山真司 (群馬大)	休憩
16:30	A35 OS6 切削加工④ 座長: 松村隆 マイクロボールエンドミル加工における工具傾斜角が切削特性に及ぼす影響 ○安富賢人, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大)	B35 セラミックエンドミルを用いた溝形状の高効率加工に関する検討 ○長谷川雅信 (㈱IHI)	C35 水熱合成法による自律的微細構造形成に関する研究 ○諸貴信行, 船川大貴 (首都大東京)	D35 OS10 研磨技術① 座長: 鈴木恵友 ガラス成型技術「スランピング法」における金型表面粗さの影響 ○篠崎烈, 木下順平, 坂本武司, 明石剛二 (有明高専), 難波義治 (中部大)
16:45	A36 汎用工具を用いた歯車加工方法の提案 ○寺井久宣, 浅尾晃通 (北九州高専)	休憩	C36 酸化グラフェンナノ粒子のパターニングに関する研究 ○金子新, 金田恵輔, 菅原鈴子, 上田陽太 (首都大東京)	D36 適応制御を用いた高回転研磨の安定化 ○小野澤哲郎, 吉富健一郎, 宇根篤暢 (防衛大)
17:00	A37 病理診断用プレパラート作成のための薄片の切削機構の検討 ○中西将也, 吉野雅彦, 中川佑貴 (東工大), 南條博 (秋田大), 赤上陽一, 中村竜太 (秋田産業技術センター)	B37 OS14先端材料・難削材の加工③ 座長: 山田啓司 TiAl合金切削における各種ダイヤモンド工具の切削性能 ○大久保達弘, 前川寛, 糸川川文広 (名古屋工大)	—	D37 電解を複合した磁気援用加工法に関する研究 ○鄒艶華, 刑百軍 (宇都宮大)
17:15	A38 機械学習による低剛性の切削加工対象物の変位量推定手法の開発 - 加工条件と変位量の画像によるデータセット化 - ○杉田俊平, 金子順一, 阿部壮志, 堀尾健一郎 (埼玉大)	B38 レーザ援用によるチタン合金の精密旋削加工 ○応振智, 魏超然, 伊藤佑介 (東京大), 高橋秀史 (三菱マテリアル㈱), 杉田直彦 (東京大)	—	D38 OS10 研磨技術② 座長: 鄒艶華 超電導援用加工法を用いた研磨技術に関する研究 ○中島秀隆, 中崎達哉, 田中佑季, カチョーンルンラン・パナート, 小田部荘司, 鈴木恵友 (九州工大)
17:30	A39 五軸制御加工における旋回軸指令値の修正による加工速度低下抑制手法の開発 ○中村隆之 (埼玉大), 市川康平, 長谷川雅信 (㈱IHI), 金子順一, 阿部壮志, 堀尾健一郎 (埼玉大)	B39 低出力レーザー照射がインコネル718の切削性に与える影響 ○山岡大治郎, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大), 鈴木秀輔, 岡田昌之 (城北機業㈱), 小松隆宏, 中道徹 (日星電気㈱)	—	D39 電極埋め込み型低屈折透明パッドを用いた高速研磨技術に関する研究 ○加藤侑也, 松本龍之介, 鈴木恵友, カチョーンルンラン・パナート (九州工大)
17:45				
19:00	技術交流会 (すき焼加茂川)			
21:00				

アクセスマップ

■熊本大学 黒髪南地区(工学部)

[https://www.kumamoto-u.ac.jp/campusjouhou/map\\_kurokami\\_2](https://www.kumamoto-u.ac.jp/campusjouhou/map_kurokami_2)



☆ 熊本空港から

<空港リムジンバス>

- 1) 熊本駅行き「通町筋(とおりちょうすじ)」下車
- 2) 「水道町」で楠団地、武蔵ヶ丘等(子飼橋経由)行き 乗車
- 3) 「熊本大学前」下車

☆ JR熊本駅から

<産交バス>

- 1) 楠団地、武蔵ヶ丘(子飼橋経由)行き 乗車
- 2) 「熊本大学前」下車

<市電+産交バス>

- 1) 健軍行き 乗車
- 2) 「水道町」下車
- 3) 「水道町」で楠団地、武蔵ヶ丘等(子飼橋経由)行き 乗車
- 4) 「熊本大学前」下車

☆ 交通センターから

<産交バス>

- 1) 楠団地、武蔵ヶ丘(子飼橋経由)行き 乗車
- 2) 「熊本大学前」下車

■10/4(金) 懇親会 会場:熊本ホテルキャッスル

<https://www.hotel-castle.co.jp>



■10/6(日) 見学ツアー-1: 熊本城 桜の馬場 城彩苑

<http://www.sakuranobaba-johsaien.jp>



■10/5(土) 技術交流会 会場:すき焼加茂川

[http://kamogawagenpo.co.jp/sukiyaki\\_kamogawa/top.html](http://kamogawagenpo.co.jp/sukiyaki_kamogawa/top.html)



■10/6(日) 見学ツアー-2: サントリー九州熊本工場

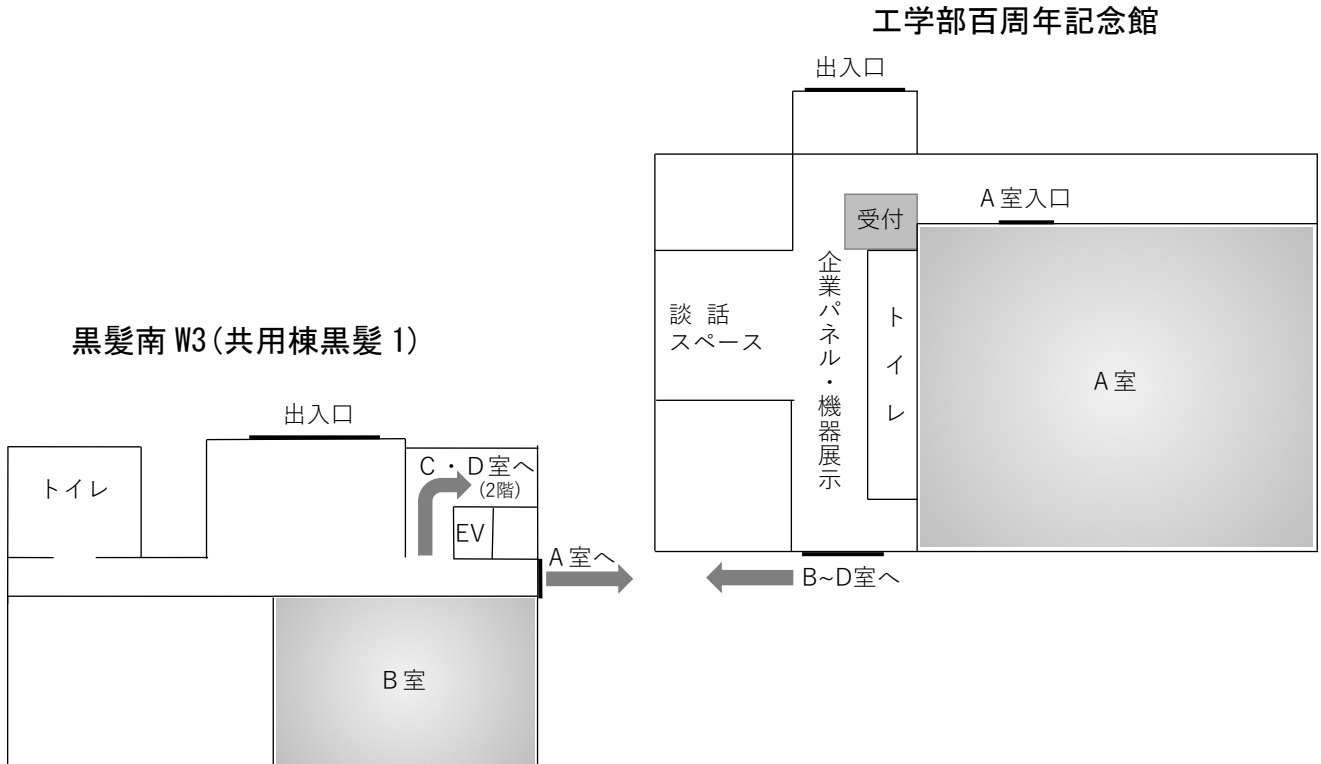
<https://www.suntory.co.jp/factory/kyushu-kumamoto/>



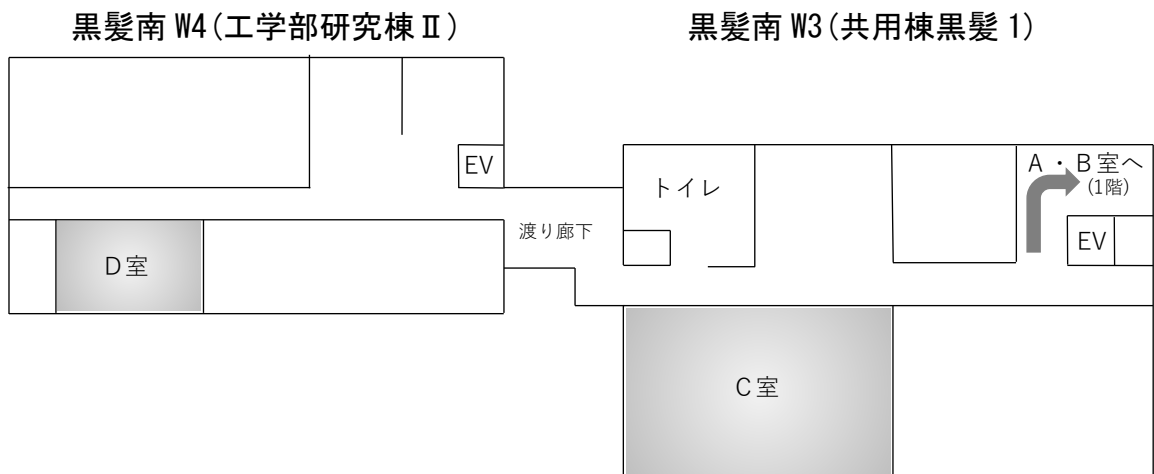
# 講演会 会場マップ

熊本大学 黒髪南地区

【1階】



【2階】



詳しくは熊本大学黒髪南地区アクセスマップをご覧ください。

[https://www.kumamoto-u.ac.jp/campusjouhou/map\\_kurokami\\_2](https://www.kumamoto-u.ac.jp/campusjouhou/map_kurokami_2)