

No.19-307

第13回 生産加工・工作機械部門講演会 (生産加工・工作機械部門 企画)

協 賛 精密工学会, 砥粒加工学会, 自動車技術会, 型技術協会

開 催 日 2019年10月4日(金)～6日(日)

会 場 熊本大学 黒髪南地区(熊本市中央区黒髪2丁目39番1号)

募集要項

- (1) 発表形式は口頭発表です。
- (2) 講演時間10分, 討論時間5分, 合計15分の予定です。
- (3) セッションには, 「オーガナイズドセッション:OS」と「一般セッション:GS」があります。
- (4) 使用機器は原則としてPCプロジェクタです。
- (5) 研究発表の採否・プログラム構成はオーガナイザおよび部門運営委員にご一任願います。
- (6) 優秀な講演論文には「優秀講演論文表彰」を, 登壇者が2020年4月1日現在において26歳未満の会員による優秀な講演には「若手優秀講演フェロー賞」を贈呈いたしますので, 奮ってご応募ください。

研究発表資格

講演発表者は, 日本機械学会の個人会員・学生員に限られます。(特別員資格では不可となります)
講演申込期限までに「入会手続」と「入会金・会費のご送金」をお済ませください。

(入会申込は <https://www.jsme.or.jp/member/register-application/>から)

ただし, 下記の協賛学会の個人会員の方であれば, 日本機械学会員でなくても発表可能です。

【講演発表が可能な協賛学会】: 精密工学会, 砥粒加工学会, 自動車技術会, 型技術協会

講演申込方法

原則として, 生産加工・工作機械部門のサイト (<http://www.jsme.or.jp/mmt/>) 内の部門講演会のページにアクセスし必要事項をご記入いただいたうえ, オンラインでお申込みください。

部門講演会のサイトはこちら → <http://www.scoop-japan.com/kaigi/mmtc/>

本講演会は, 優れた講演を行った26歳未満の会員(原則として翌年度の4月1日現在)を顕彰する日本機械学会若手優秀講演フェロー賞の対象となります。審査のため, 登壇者の会員資格を必ず明記し, 登壇者が審査対象者(2020年4月1日現在において26歳未満の会員(正員, 学生員などを含む))となる場合には, その旨をご記入ください。

講演申込時に審査対象者であっても, 記入のないものは審査の対象外となる場合もあります。

なお, インターネットを利用できない場合は, 本講演会の事務手続きなどを担当いたします(株)スクープジャパン(電話: 03-5568-7501/FAX: 03-5568-7503/E-mail: mmtc_13@scoop-japan.com)までご連絡ください。

講演申込締切日 2019年6月1日(土)

原稿執筆要領 学会ホームページにてご覧いただけます。

原稿締切日 2019年7月30日(火)

原稿提出 原則として前記の部門講演会ページにて電子ファイル(PDF)のアップロードによる提出です。

(株)スクープジャパンで集計後にオーガナイザへまとめて送付しますので,
オーガナイザに直接原稿を送らないでください。

また, 紙に印刷したものの提出はできませんので, ご注意ください。

- 原稿枚数**
1. 1頁書式：1ページ限定，英文アブストラクト無し
 2. 2～5頁書式：2～5ページ以内，英文アブストラクト付き
 - ・ご希望に応じていずれか一方の書式を選択し、原稿を作成し、PDFに変換して下さい。
 - ・ファイルサイズは2MB以内として下さい。
 - ・1頁書式は、英文アブストラクト不要で、1ページのみです。講演会での議論に主眼を置いて簡素化しております。ただし、この書式を選択された場合、当部門が行う若手優秀講演フェロー賞等の選考の対象とならないことがありますのでご注意ください。
 - ・2～5頁書式は、1ページ当たり、50文字×46行×1段組で2300字とし、2～3ページを標準としますが、最大5ページまで可能です。

オーガナイズドセッション (OS) / 一般セッション (GS) 募集テーマ (第13回案)

発表申込ページの「特定セッション」欄に、希望するセッション記号(例：OS10, GS1など)をご選択ください。各セッションの内容などに関する質問は下記のセッションオーガナイザへお問い合わせください。

- OS1 最新工作機械
◎白瀬敬一(神戸大), 松原 厚(京都大), 村木俊之(ヤマザキマザック)
- OS2 最新機械要素技術
◎吉岡勇人(東京工業大), 廣垣俊樹(同志社大)
- OS3 工具・ツーリング
◎加藤秀治(金沢工業大), 岡田将人(福井大), 赤松猛史(三菱日立ツール)
- OS4 生産システムとCAD・CAM
◎森重功一(電気通信大), 妻屋 彰(神戸大), 成田浩久(名城大), 中本圭一(東京農工大)
- OS5 加工計測・評価
◎高谷裕浩(大阪大), 高橋 哲(東京大), 佐藤昌彦(鳥取大), 神谷和秀(富山県立大)
- OS6 切削加工
◎白杵 年(東京大), 松村 隆(東京電機大), 笹原弘之(東京農工大), 金子順一(埼玉大)
- OS7 研削・砥粒加工
◎山田高三(日本大), 吉原信人(岩手大), 嶋田慶太(東北大)
- OS8 電気加工
◎岡田 晃(岡山大), 谷 貴幸(筑波技術大), 早川伸哉(名古屋工業大)
- OS9 レーザ応用加工
◎古本達明(金沢大), 岡本康寛(岡山大), 池野順一(埼玉大), 比田井洋史(千葉大)
- OS10 研磨技術
◎鈴木恵友(九州工業大), 鄒 艶華(宇都宮大), 山口桂司(京都工芸繊維大学)
- OS11 超精密加工
◎鈴木浩文(中部大), 閻 紀旺(慶応大), 山形 豊(理化学研), 福田将彦(東芝機械)
- OS12 ナノ加工と表面機能
◎金子 新(首都大学東京), 松坂壮太(千葉大), 諸貫信行(首都大学東京)
- OS13 環境適応形加工
◎若林利明(香川大), 糸魚川文広(名古屋工業大), 酒井克彦(静岡大)
- OS14 先端材料・難削材の加工
◎關谷克彦(広島大), 坂本重彦(熊本大), 杉田直彦(東京大), 高橋秀史(三菱マテリアル)
- GS1 一般セッション
◎久保田章亀(熊本大), 原田博之(熊本大), 黒河周平(九州大),
吉川浩一(九州工業大), 川下智幸(佐世保高専), 篠崎烈(有明高専)

※ ◎はチーフオーガナイザ